

Продукция Уральского завода инструментальных систем: расточные системы и вспомогательный инструмент

Расточные системы

Вспомогательный инструмент

Металлообработка

Формообразующая оснастка



«Уральский завод инструментальных систем» входит в промышленный холдинг «Корпорация «Пумори» с 1990 г. и является ведущим производителем инструментальных систем для металлообрабатывающих станков на территории РФ. Завод производит продукцию под брендом «Пумори».

- Станочный парк – 42 ед. техники
 - Более 80 сотрудников.
- Производственный цех **1000 кв. метров** в г. Екатеринбурге.

Фрезерные патроны

Расточные системы

Цанговые патроны

**Оправки для станков
Trevisan**

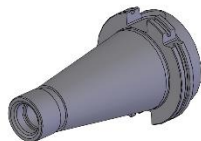
Сверлильные патроны

Резьбонарезные патроны

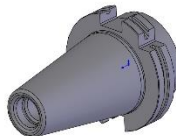
**Вспомогательный
инструмент для
универсальных станков**

Возможности изготовления хвостовиков

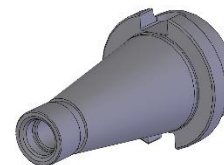
ГОСТ 25827-93
исп.3



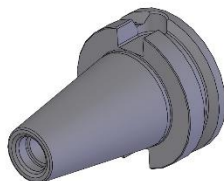
SK (DIN 69871)



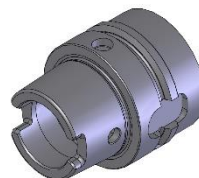
DIN 2080



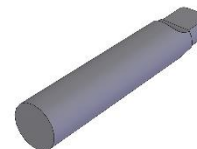
MAS 403 BT



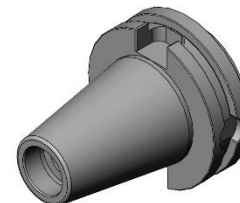
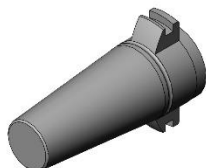
HSK (DIN 69893)



Конус Морзе
(DIN228)



Нестандартные хвостовики



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ





Выпускаются под типоразмер цанг 16ER, 25ER, 32ER, 40ER и поставляются как отдельно, так и с комплектом цанг.

Преимущества:

- Долгий период эксплуатации;
- Простота установки ;
- Низкий момент инерции инструмента;
- Высокая точность, по сравнению с фрезерным патроном (точность до 0,005).



Преимущества:

- Наибольшее зажимное усилие в сравнении с аналогами до 110 Н*м (на 30-40% больше, чем у других производителей);
- Специальная конструкция кулачков с большей поверхностью контакта;
- Надежное закрепление инструмента при любых режимах резания;
- Точность до 0,03.



Преимущества:

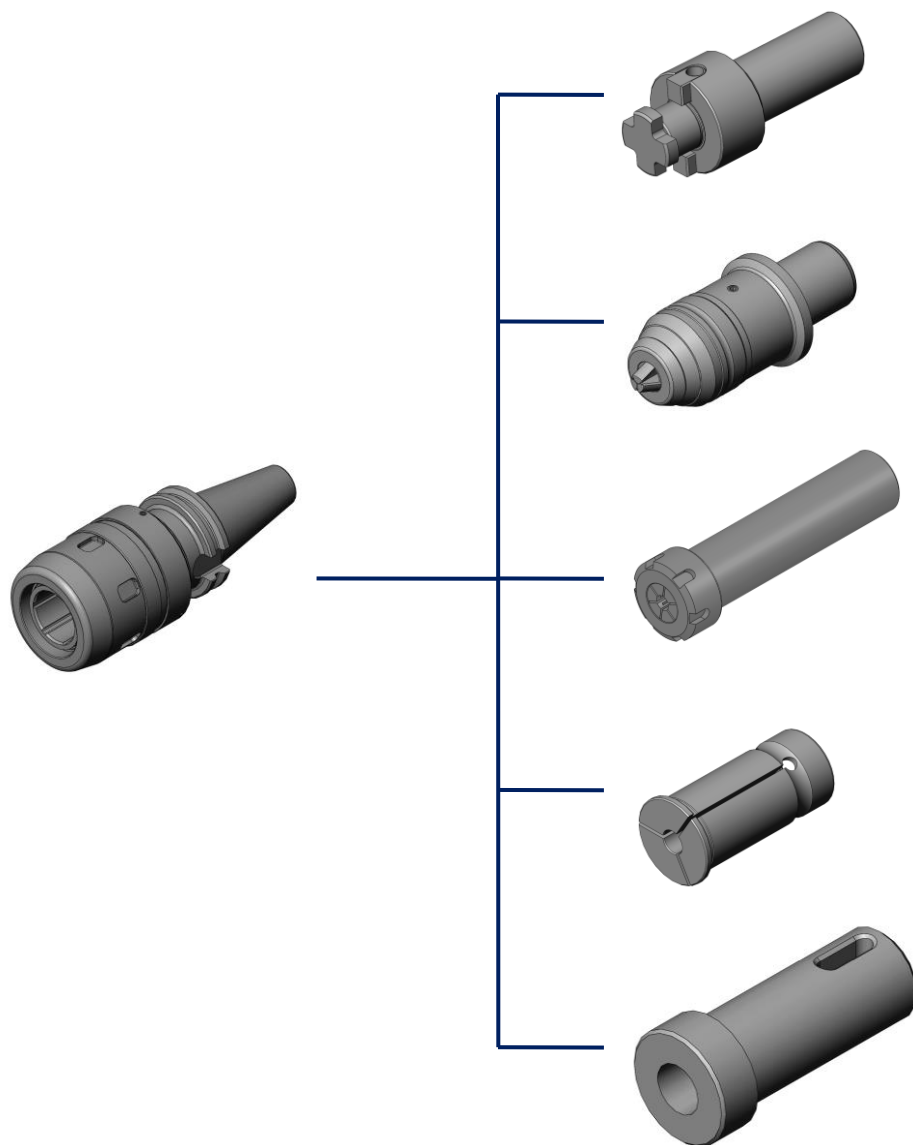
- Возможность работы с различными типами метчиков;
- Предохранительная вставка собственной разработки V230 позволяет избежать повреждения резьбы и поломки метчика в процессе работы;
- Быстросменные вставки V230 позволяют выполнять быструю переналадку с одного диаметра резьбы на другой;
- Возможность исполнения патрона с различными типами хвостовиков.



Преимущества:

- Большое усилие зажима (по сравнению с цанговым патроном);
- Зажим инструмента по всей длине инструмента;
- Высокая точность патрона (0,01 мм);
- Высокая жесткость патрона, подходит для тяжелой черновой обработки;
- Возможность использования с различными размерами хвостовиков зажимаемого инструмента за счет использования переходных цанг;
- Возможность зажима различного инструмента от цанговых патронов, переходных втулок до расточных систем. 9





Применение фрезерного патрона ПУМОРИ с универсальным набором различного вспомогательного инструмента позволяет:

- Увеличить эффективность вашего универсального станка;
- Минимизировать погрешности изношенного шпинделя;
- Сократить время смены инструмента.

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ



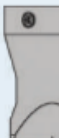
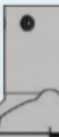


Головка для черного растачивания



Головка для чистового растачивания

Расточные системы для чернового растачивания

Размер/ Size	25	32	40	50	63	80
B406.M Ø 28-120	B406.M.25.040.025 Ø 28-38 стр. 30/р. 30 	B406.M.32.050.032 Ø 38-50 стр. 30 /р. 30 	B406.M.40.060.045 Ø 50-68 стр. 30/р. 30 	B406.M.50.080.045 Ø 50-68 стр. 30/р. 30 	B406.M.63.100.063 Ø 68-90 стр. 30/р. 30 	B406.M.80.120.080 Ø 90-120 стр. 30/р. 30 
B406.S Ø 50-120				B406.S25.080.045 Ø 50-68 стр. 30/р. 30 	B406.S32.100.063 Ø 68-90 стр. 30/р. 30 	B406.S40.120.080 Ø 90-120 стр. 30/р. 30 
B406.M Ø 68-280				B406.M.50.070.063 Ø 68-90 стр. 30/р. 30 	B406.M.63.090.080 Ø 90-120 стр. 30/р. 30 	B406.M.80.110.110 Ø 120-280 стр. 31/р. 31 
B406.S Ø 68-280				B406.S25.070.063 Ø 68-90 стр. 30/р. 30 	B406.S32.090.080 Ø 90-120 стр. 30/р. 30 	B406.S48.110.110 Ø 120-280 стр. 31/р. 31 

Комплектация: Хвостовик +
Головка + Держатель переходник +
Поперечина + Переходник + 2 Резца

Диаметр обработки: 28-800 мм

Точность: поле допуска 1 мм

Форма сменных пластин — любая
по стандартам ISO

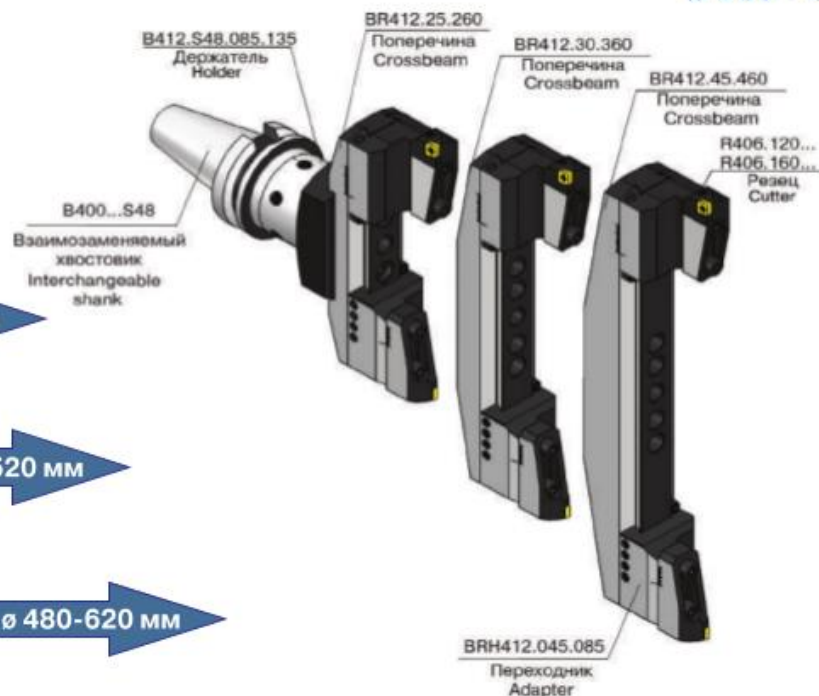
Шероховатость: Ra 6,3

Настройка черновых головок:
смещение делений на резце с
делениями на корпусе.

Количество резцов: 2 — для
устранения отгибающих
воздействий при обработке и
обеспечения производительности

Расточные системы для чернового растачивания

Черновая обработка Rough machining Ø 280 - 620



Черновая обработка Rough machining Ø 500 - 840



Ø 280-420 мм

Ø 380-520 мм

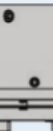
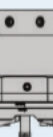
Ø 480-620 мм

Ø 500-640 мм

Ø 600-740 мм

Ø 700-840 мм

Расточные системы для чистового растачивания

Размер/ Size	25	32	40	50	63	80
BF443.M BF443.S Ø 6-290	BF443.M.25.045.25 Ø 28-42 стр. 44/р. 44 	BF443.M.32.055.32 Ø 36-53 стр. 44/р. 44 	BF443.M.40.070.40 Ø 6-74 стр. 50/р. 50 	BF443.S25.085.50 Ø 6-126 стр. 50/р. 50 	BF443.S32.095.63 Ø 6-168 стр. 50/р. 50 	BF443.S40.110.80 Ø 6-290 стр. 50/р. 50 
BF443.S Ø 32-508						BF443.S48.125.125 Ø 32-508 стр. 51/р. 51 
BF444.M BF444.S Ø 6-94			BF444.M.40.070.40 Ø 6-46 стр. 59/р. 59 	BF444.S25.085.50 Ø 6-76 стр. 59/р. 59 	BF444.S32.095.60 Ø 6-94 стр. 59/р. 59 	
BF445.S Ø 6-166				BF445.S25.090.55 Ø 6-118 стр. 66/р. 66 	BF445.S32.105.66 Ø 6-150 стр. 66/р. 66 	BF445.S40.120.80 Ø 6-166 стр. 66/р. 66 
BF445.S Ø 32-350						BF445.S48.150.125 Ø 32-350 стр. 67/р. 67 

Комплектация:

Хвостовик + Микрометрическая головка +
Держатель переходник + Поперечина +
Переходник + Резец / Противовес

Диаметр обработки: 6-800мм

Точность позиционирования:
1 микрометр

Форма сменных пластин: любая по
стандартам ISO

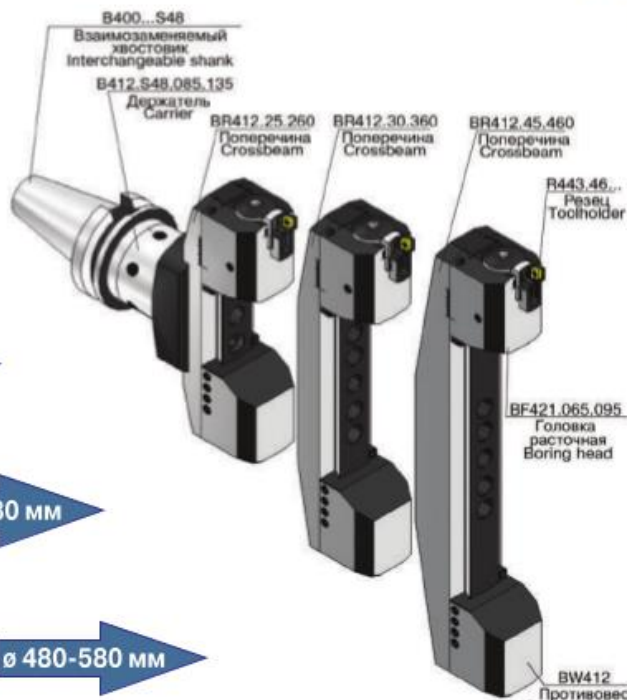
Шероховатость: Ra 0,8

Настройка чистовых головок: вращение
лимба с микрометрической подачей

Количество резцов: 1 + противовес

Расточные системы для чистового растачивания

Чистовая обработка Fine machining Ø 280 - 580



Ø 280-380 мм

Ø 380-480 мм

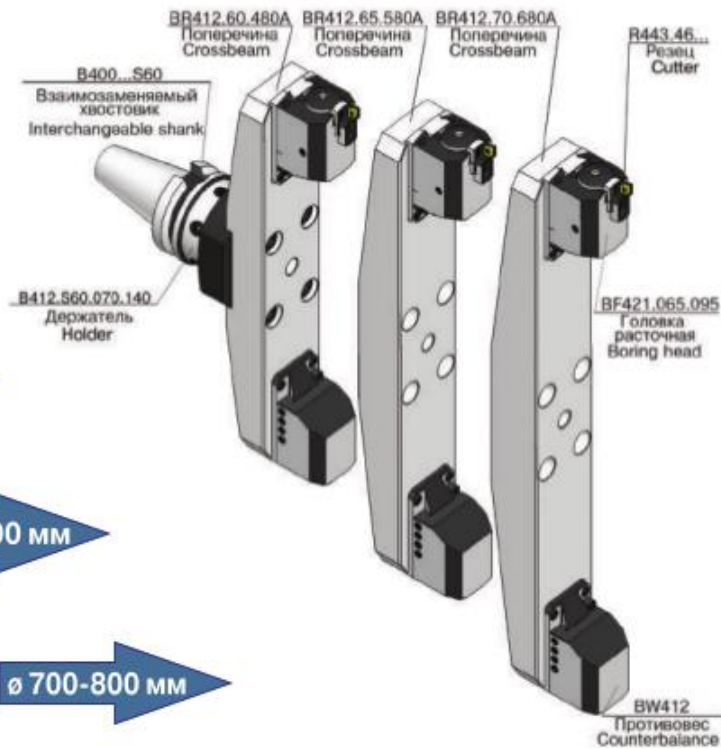
Ø 480-580 мм

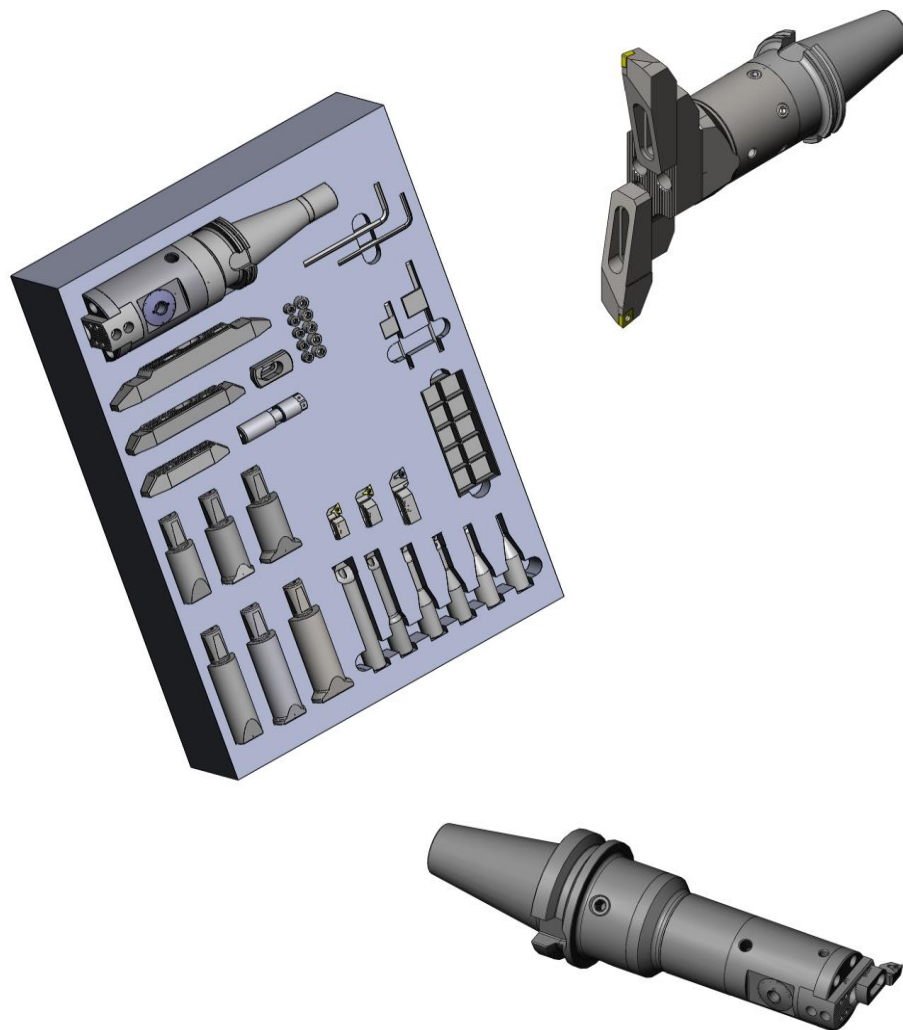
Ø 500-600 мм

Ø 600-700 мм

Ø 700-800 мм

Чистовая обработка Fine machining Ø 500 - 800





Преимущества:

- Собственная разработка;
- Позволяет охватить большие диапазоны расточки как для черновой $\varnothing 28- 840$, так и для чистовой $\varnothing 6 — 800$ обработки;
- Возможность подачи резца с точностью до 2 микрон по лимбу и 1 микрона по внешнему измерительному устройству (RW443F, IS1000);
- Высокая надежность и ремонтпригодность расточных головок (срок службы до 10 лет);
- Изготовлены из высококачественной инструментальной стали;
- Дают возможность расточки больших глубин с помощью модульного соединения;
- Есть возможность изготовления с любыми типами хвостовиков;
- Гарантийное и сервисное обслуживание;
- Произведено в России.

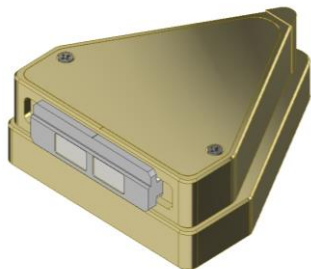
- Электронные расточные системы BFE 443
- Устройство визуализации IS1000 «Пирамида»

Электронные расточные системы BFE 443 с внешним измерительным устройством RW443F



- Позволяет сократить время подачи резца, благодаря удобной визуализации на дисплее внешнего измерительного устройства RW443F;
- Позволяет увеличить точность подачи резца с точностью до 1 микрона;
- Позволяет осуществлять точную подачу резца независимо от люфта ползуна расточной головки;
- Электронная индикация вынесена за пределы головки, что предотвращает возможность поломки вследствие попадания СОЖ, стружки и т. п.;
- Защита контактов по стандарту IP67;
- Низкая цена относительно конкурентов;
- Дискретность измерений $\pm 0,1$ мкм.;
- Одно измерительное устройство позволяет работать с неограниченным количеством головок;
- Работает от аккумуляторной батареи с возможностью зарядки до 1000 циклов;
- Время работы устройства RW443F между зарядками аккумулятора до 5 часов при непрерывной работе.





- Уникальная российская разработка IS1000 повышает точность наладки механической расточной системы при чистовой обработке за счет отслеживания величины фактического перемещения ползуна относительно корпуса;
- Может применяться для расточных систем с ползуном открытого типа любых производителей;
- Позволяет сократить время подачи резца, благодаря удобной визуализации на дисплее устройства;
- Позволяет осуществлять точную подачу резца независимо от люфта ползуна расточной головки;
- Позволяет увеличить точность подачи резца с точностью до 1 микрона;
- Дискретность измерений +/- 0,1 мкм.;
- Одно измерительное устройство IS1000 позволяет работать с неограниченным количеством головок.

г. Екатеринбург, ул. Монтерская 3 литер Д

+7 (343) 287-07-47

Instrument@pumori.ru

www.uzis66.ru